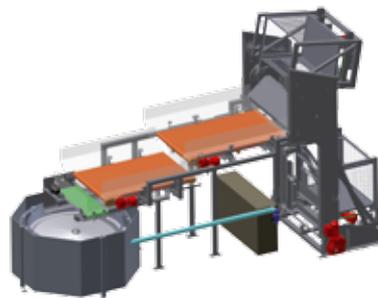
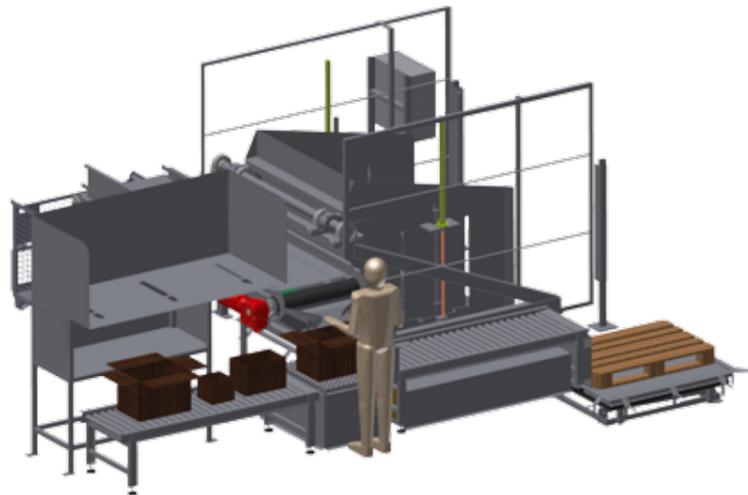


Anlagenbau / Fördertechnik

- Kippgeräte mit Zu- und Abführung
- Verpackungsanlagen
- Palettenförderer
- Rollenbahnen
- Transportbänder



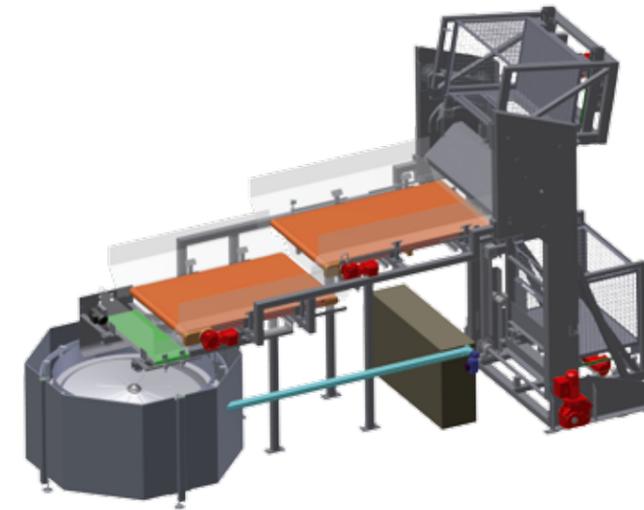
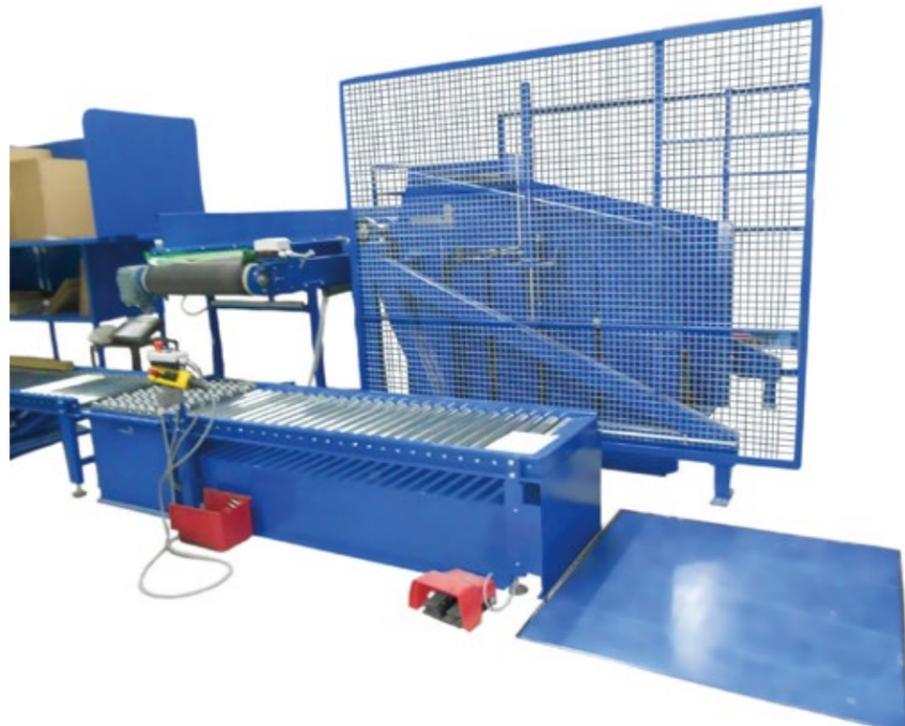


Verpackungsanlage

Zum Umfüllen und Umpacken von Schüttgütern aus Großboxen in händelbaren Kleinstbehältern.

Mit dem Kippgerät werden die Behälter der abzupackenden Teile auf das Förderband entleert. Das Förderband fördert die Teile in Kartons, die auf dem Scherenhubtisch mit Waage stehen. Bei Erreichen des eingestellten Gewichtes wird das Förderband abgestellt, der befüllte Karton wird zugeklebt und über die Schwerkraftrollenbahn auf die Palette abgeschoben.

Von der Planung in 3D bis zur Umsetzung



Integration in einen bestehenden Anlagenteil



Sortier- und Verpackungsanlage

Zuführung zu einer Sortier- und Verpackungsanlage für Staubsaugerbeutel.

Über einen Kettenförderer werden Gitterboxen in das Kippgerät gefördert, dann auf ein Förderband entleert, auf die nachfolgenden Förderbänder transportiert und verteilt. Vom letzten Band fallen die Teile in einen Schwingförderer.

Kippgerät zur Kleinteilbeschickung

Beschickung von Kleinteilen zu einem Härteprozess.

Hebe- Kippgerät mit Kleinteilbehälteraufnahme in Edelstahl. Entleerung auf ein Förderband und dosiertes Befüllen dem Nachfolgeprozess mittels Füllstandsanzeige.

Zugangssicherung mittels Lichtschrankenkombination.

Rollenbahnen



3 Stationen Schwerlastrollenbahn

Ausführung Rollenbahn rechts und links:
Unterrahmen bestehend aus einem stabilen Rahmengestell, Rahmen mit Durchgangslöchern zur Bodenmontage.

Länge 3000 mm / Breite 2200 mm

Rollenbett:

- Kraftübertragung: Kette - Kette
- Antrieb über SEW Getriebemotoren reversierbar ohne FU
- Nicht begehbar

Technische Spezifikation:

- Behälterabmessungen max.: L x B x H = ca. 4000 x 2000 x 1800 mm
- Behältergewicht mit Produkt: max. 15000 kg
- Behälterzuführung: Gabelstapler oder Absetzkipper



Individuelle Lösungsentwicklung

Schwerkraft - Rollenbahn

Zum Teiletransport mit manueller Auf- und Abnahme. Montiert auf stabilem Untergestell, höhenverstellbar zur ergonomischen Be- und Entladung.

Rollenbahnen



Umlaufförderer

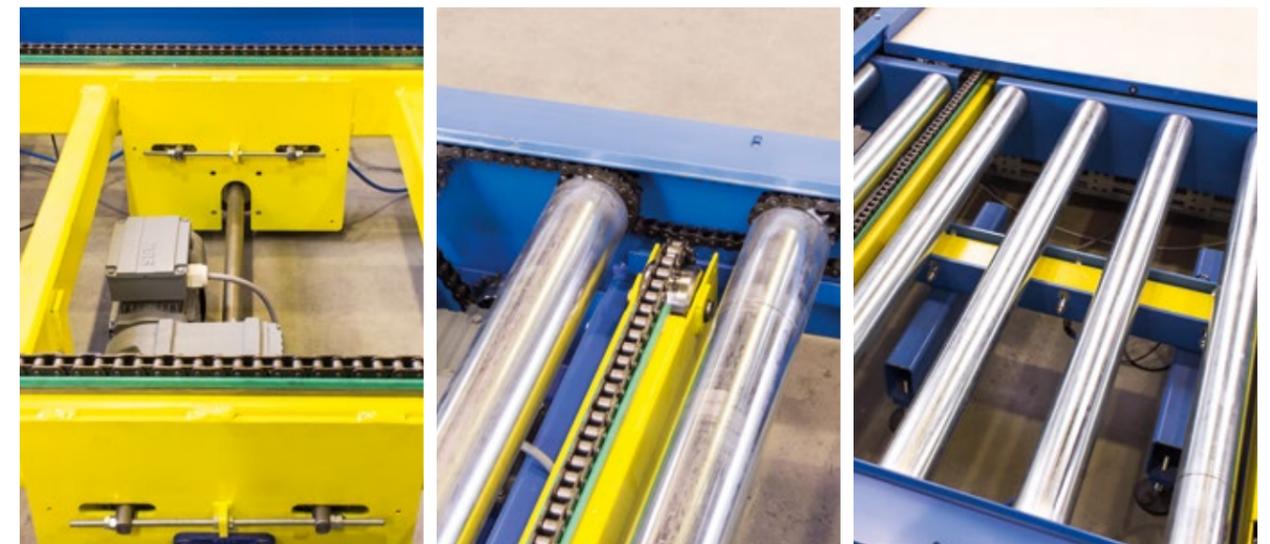
Palettenumlauförderer zum Transport von Gitterboxen, bestehend aus:

- 2x Rollenbahnen
- 2x Kettenförderer

Die Gitterboxen werden mit einem Gabelstapler auf die Paletten gesetzt.

Mit den Rollenbahnen und integrierten Kettenförderern wird umlaufend gefördert.

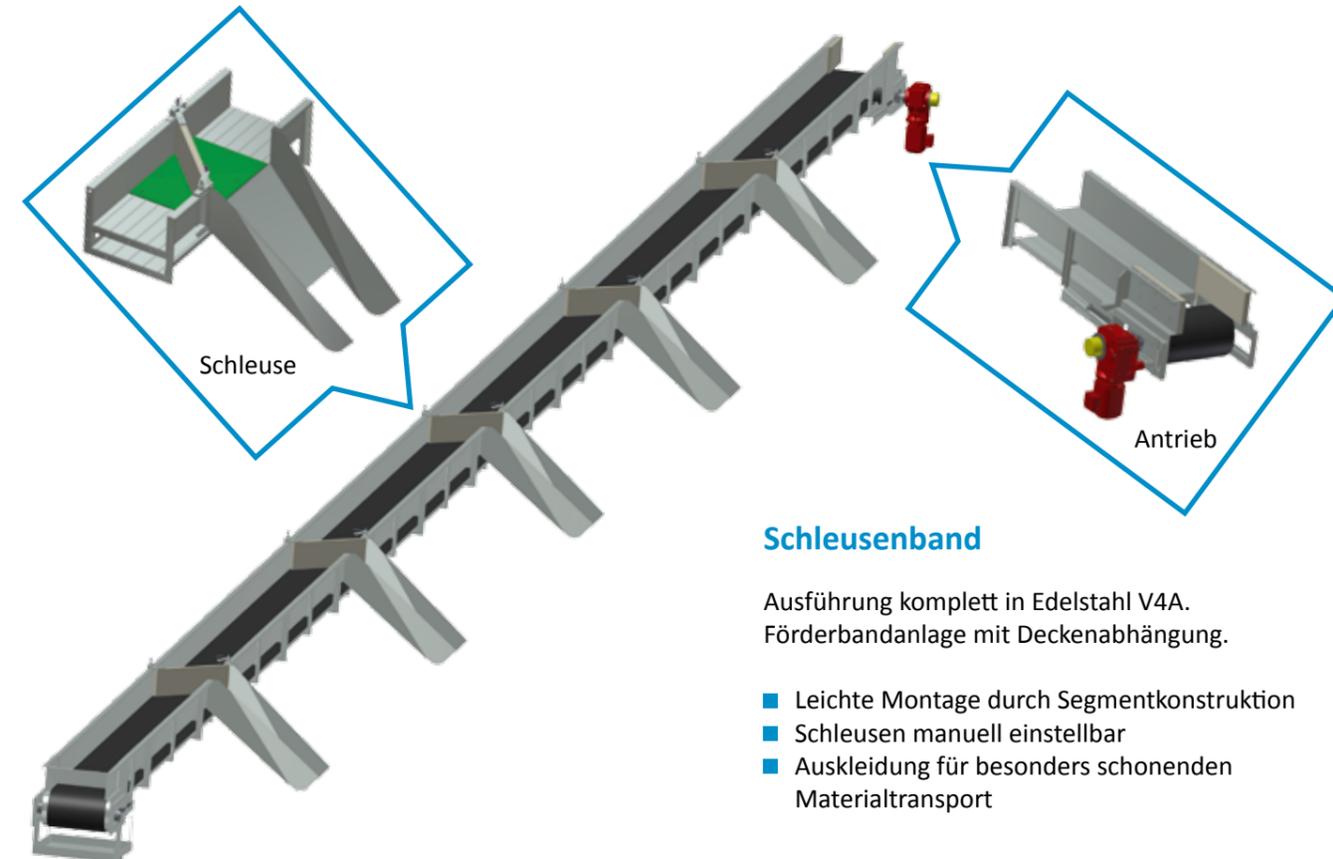
Die Weitertaktung erfolgt durch den Mitarbeiter, der die Gitterboxen befüllt, über ein Bedienpult.





Wellkantenförderer

Die Beschickung erfolgt über mobile Hebe- und Kippräte. Sie übernehmen die bereitgestellten Behälter und entleeren die Kleinteile dosiert in die Trommelanlage der Galvaniklinie. Die Dosierung erfolgt über eine integrierte Waage innerhalb der Förder-technik.



Schleusenband

Ausführung komplett in Edelstahl V4A. Förderbandanlage mit Deckenabhängung.

- Leichte Montage durch Segmentkonstruktion
- Schleusen manuell einstellbar
- Auskleidung für besonders schonenden Materialtransport



Tragrollenförderer

Zum Transport von Baumischabfällen.

- Individuelle Konstruktion in der Höhe und Länge
- Besonders robuste Gurtauswahl



Rehwinkel 28
32457 Porta Westfalica

Telefon +49 (0) 57 31 - 15 61 6-0
Telefax +49 (0) 57 31 - 15 61 6-16

E-Mail info@s-pw.de
Internet www.s-pw.de