

# Sonderlösungen - Serienmäßig

## Produktübersicht 2019

- Hebegeräte / Kippgeräte
- Werkzeugwechsel
- Anlagebau / Fördertechnik
- Spezielle Anwendungen
- Wüllner Forstmaschinen



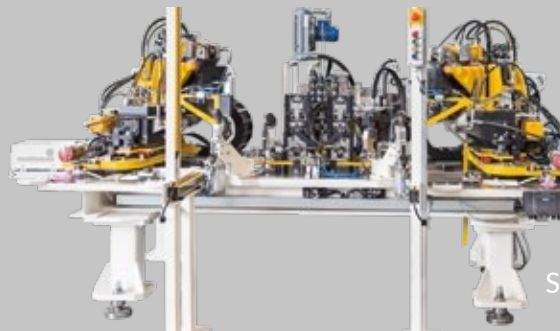
Hebegeräte / Kippgeräte



Werkzeugwechsel



Anlagenbau / Fördertechnik



Spezielle Anwendungen



Wüllner Forstmaschinen

# Über uns

---

## Sympathisch - Zuverlässig - Kompetent

---

1992, gegründet von Dipl. Ing. Uwe Schüssler, entwickelte sich das Unternehmen schnell zu einem Spezialisten für Hebe- und Fördertechnik.

Von Beginn an lag die besondere Stärke im Entwickeln und Umsetzen von individuellen Sonderlösungen.

2010 erfolgte die Unternehmensübergabe aus Altersgründen. Die Nachfolge trat der jetzige Inhaber und Geschäftsführer Dominik Franke an. Dessen langjährige Erfahrung in verschiedenen Bereichen des Anlagenbaus führte zu einer Erweiterung des Leistungsspektrums zum Maschinen- und Anlagenbau.

Heute bietet die Firma SCHÜSSLER seinen Kunden, neben moderner Hebe- und Fördertechnik, Lösungen im Sondermaschinenbau sowie Anlagenbau für unterschiedlichste Anwendungen.

FS Metallzentrum GmbH & Co. KG – Ihr Spezialist für:

- Hebe- und Kippgeräte
- Werkzeugwechsel / Werkzeugwechselsysteme
- Anlagenbau / Fördertechnik
- Sonderlösungen

### Hallengröße / Verwaltung:

- n Montage / Lackiererei 650 qm
- n Fertigung 350 qm
- n Bürofläche 400 qm



**SCHWENK- HEBE- NEIGE- & KIPPGERÄTE**

# Hebegeräte & Kippgeräte niedrige Höhe

## Hydraulisches Heben und Kippen (MHK)

Tragkraft: Bis 2.000 KG

Auskipphöhe: Bis max. 2.800 mm, Kippwinkel bis 130°



### HHK-F 1.000

Fahrbare Ausführung mit festem Behälter - Niederhalter



- Mobil oder stationär, in stabiler Rahmengrundkonstruktion, Kompakthydraulik
- Niederhalter fest oder einstellbar, Steuerung im Tippbetrieb oder Teilautomatik (nur mit Schutz Einrichtung)
- Hubgerüst mit wartungsfreien Laufrollen, Hydraulikzylinder und je nach Hub mit Kettenumlenkung

# Hebegeräte & Kippgeräte hohe Höhe

## Mechanisches Heben und Kippen



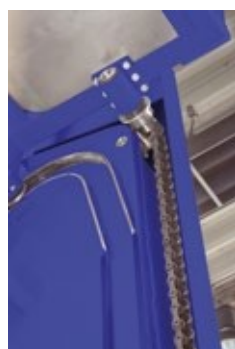
Tragkraft: Bis 3.000 KG  
Kippwinkel bis 130°

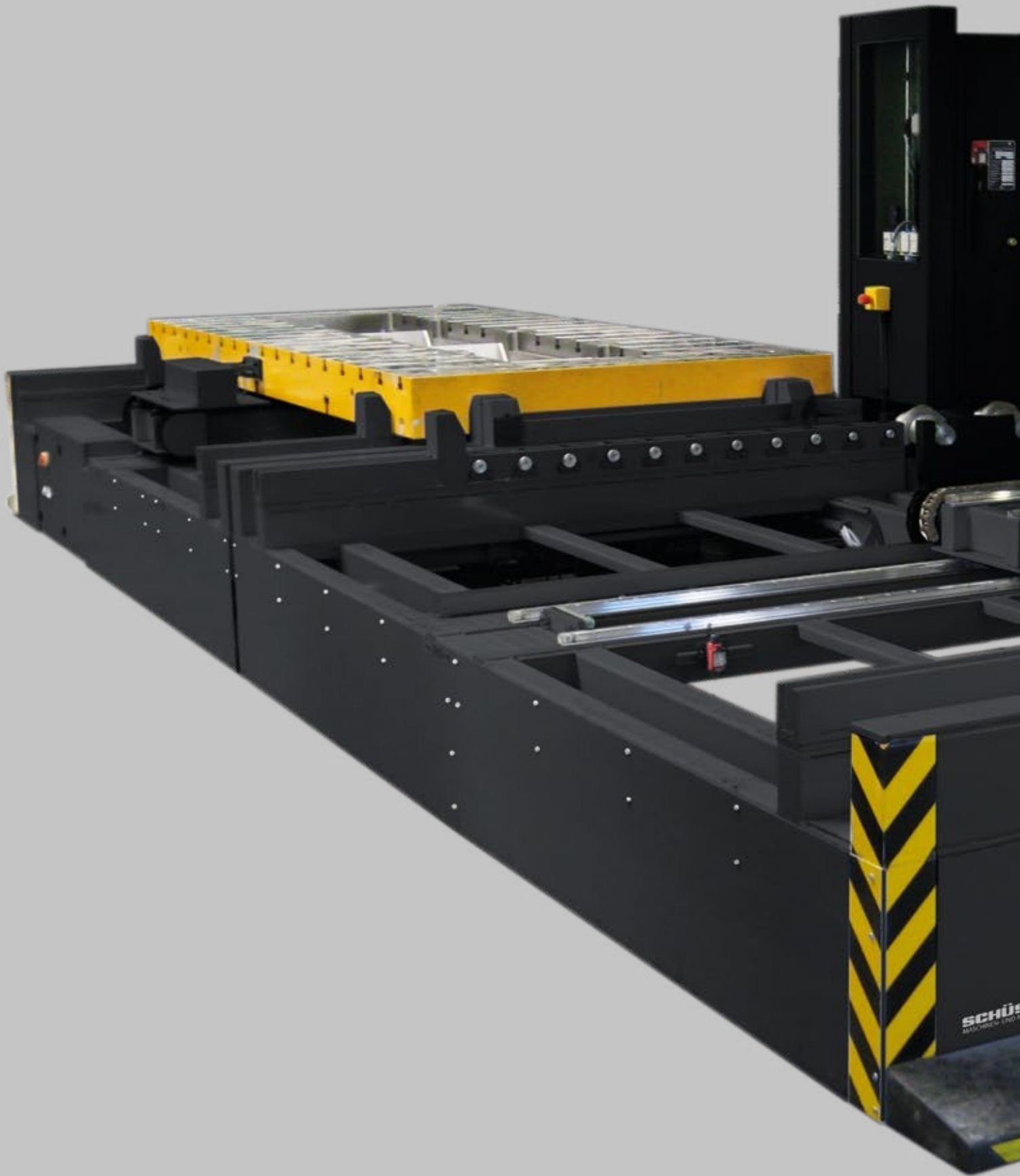
### Kippgerät zur Kleinteilbeschickung

Beschickung von Kleinteilen zu einem Härteprozess.

Hebe- Kippgerät mit Kleinteilbehälteraufnahme in Edelstahl. Entleerung auf ein Förderband und dosiertes befüllen dem Nachfolgeprozess mittels Füllstandsanzeige.

Zugangssicherung mittels Lichtschrankenkombination.





**WERKZEUGWECHSEL**

# WERKZEUGWECHSEL

## Werkzeugwechsel-Wagen



### WW-W 2 x 6.0

- Fahrtrieb mit Steuerung, batteriebetrieben
- Deichsellenkung mit Lenkunterstützung, Lenkmotor
- Einschub in angetriebener Rollenbahn
- Hub elektromotorisch über 4-fach Spindeltrieb
- Klappbett hydraulisch

Werkzeugpositionierung mittels Laser,  
seitliche Führungsrollen und Schienen



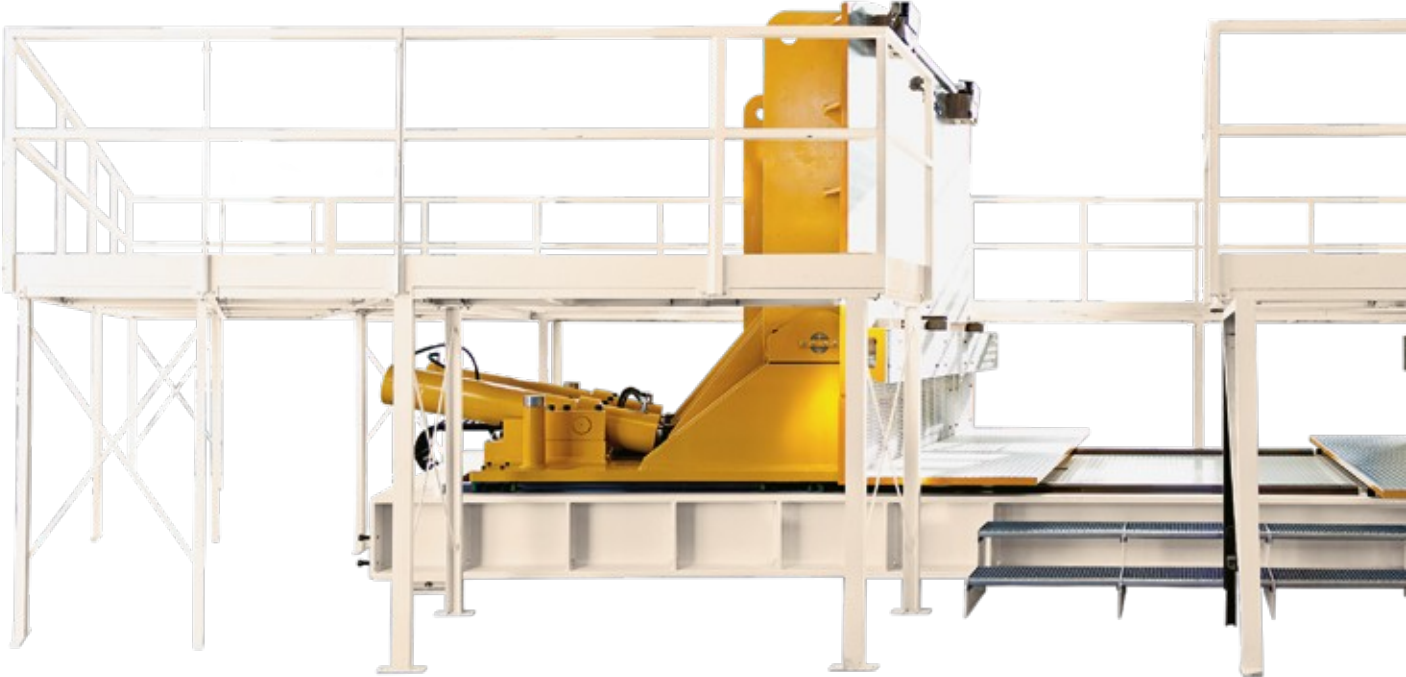
Sicherheitsschaltleiste in Steuerung integriert



**ANLAGENBAU / FÖRDERTECHNIK**

# Anlagenbau / Fördertechnik

## Werkzeuginspektionseinheit



## Rollenbahnen

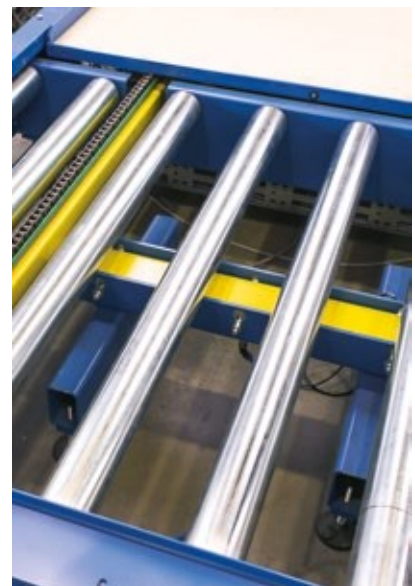


### Umlaufförderer

Palettenumlauförderer zum Transport von Gitterboxen, bestehend aus:

- 2x Rollenbahnen
- 2x Kettenförderer

Die Gitterboxen werden mit einem Gabelstapler auf die Paletten gesetzt. Mit den Rollenbahnen und integrierten Kettenförderern wird umlaufend gefördert. Die Weitertaktung erfolgt durch den Mitarbeiter, der die Gitterboxen befüllt, über ein Bedienpult.



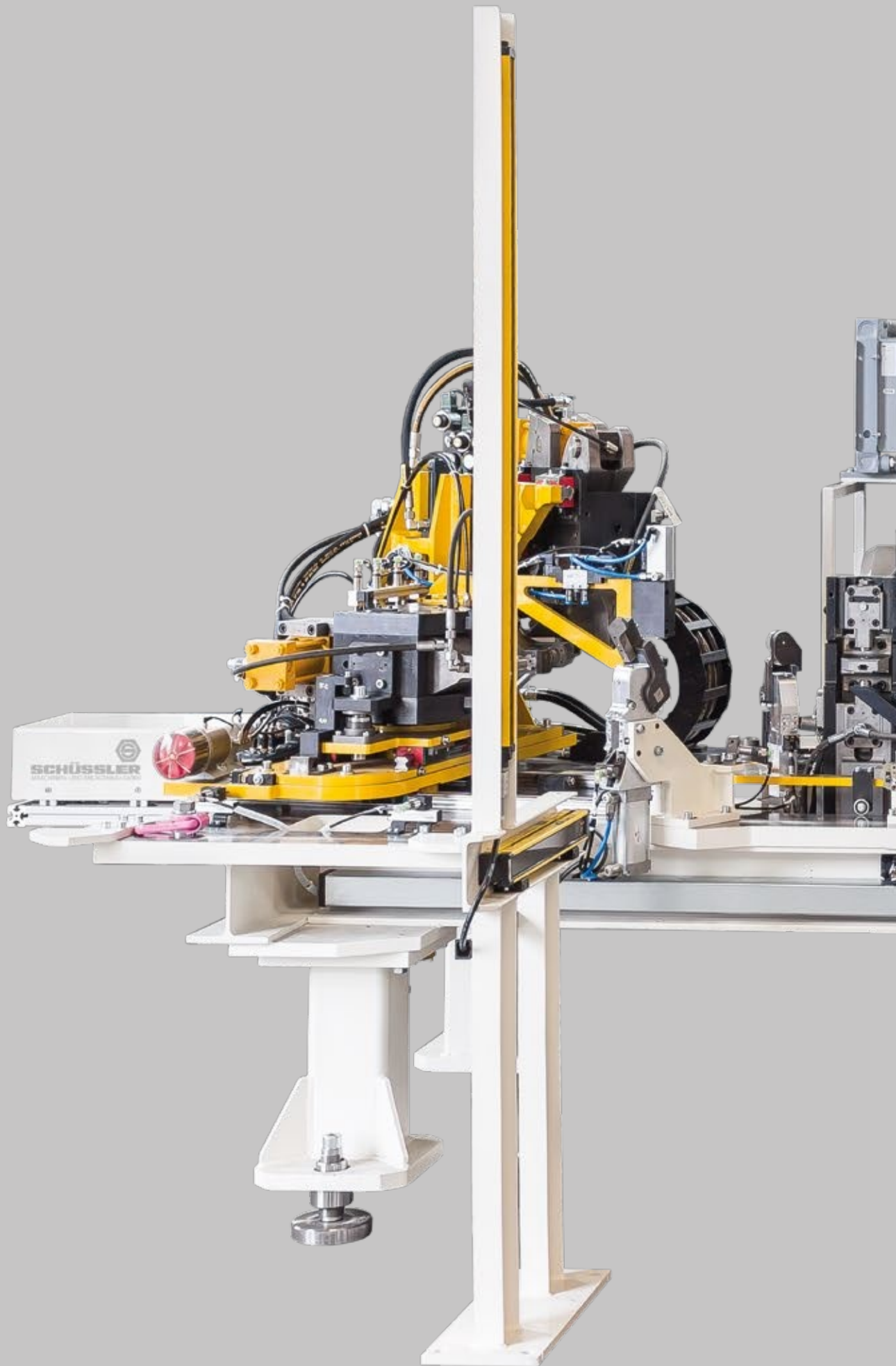
**Transportbänder** als Sonderlösung für Ihre Individuellen Anforderungen



## Wellkantenförderer

Die Beschickung erfolgt über mobile Hebe- und Kippgeräte. Sie übernehmen die bereitgestellten Behälter und entleeren die Kleinteile dosiert in die Trommelanlage der Galvaniklinie. Die Dosierung erfolgt über eine integrierte Waage innerhalb der Fördertechnik.

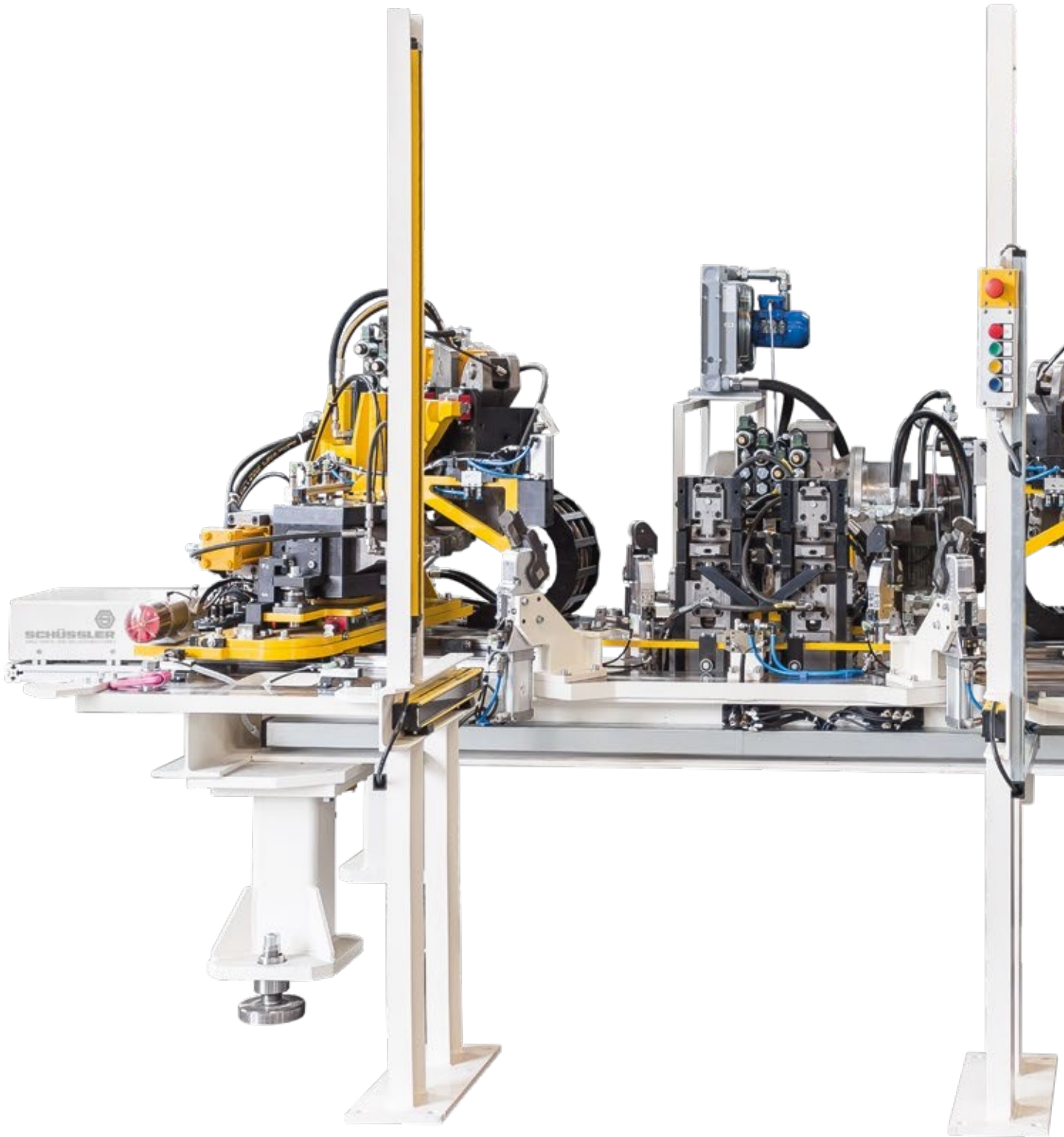




**SPEZIELLE ANWENDUNGEN**

# SPEZIELLE ANWENDUNGEN

## Stanz- und Lochwerkzeug



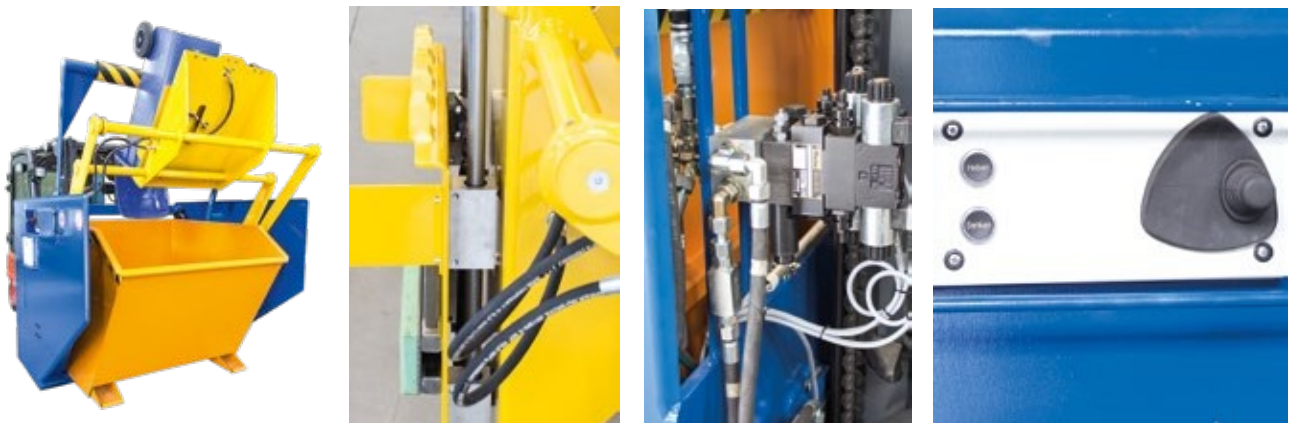
# SPEZIELLE ANWENDUNGEN

## Sonderanbaugeräte



Müllkippeinrichtung als Anbaueinheit zum Entleeren von Tonnen (120 / 240 l) in eine Mulde

SAG-MK-120/240 I





**WÜLLNER**  
Forstmaschinen  
Weihnachtsbaum-Verpackungsmaschinen



**WÜLLNER FORSTMASCHINEN**

# WÜLLNER FORSTMASCHINEN

## Weihnachtsbaum Einnetzmaschinen



**BM 2.6 K**

**BM 2.6 K**

Mit hydraulischem Antriebskonzept über Kettenumlenkung

**BM 2.6 E**

Mit elektronischem Bedienkonzept und Zusatzausrüstung

>> (Weitere Informationen)



**BM 2.6 E**



**BM 2.6**

**BM 2,6 - Ausführung als Anhängermaschine mit Achse**

Kraftantrieb über 4 Takt OHV Motor mit 13 PS oder Elektromotor.

Durchziehlänge: 2,60 m  
Gesamtlänge: 5,20 m  
Bis zu 10 Einnetzungen pro Minute

# WÜLLNER FORSTMASCHINEN

## Weihnachtsbaum Einnetzmaschine BM 2.6 K Mit hydraulischem Antriebsko



Revolvertrichter



Kettenumlenkung



FS Metallzentrum

Robert-Bosch-Str. 5  
32547 Bad Oeynhausen

Telefax: 05731-6 834 722  
Telefax: 05731-6 834 722

E-Mail [info@s-pw.de](mailto:info@s-pw.de)  
Internet [www.s-pw.de](http://www.s-pw.de)