

Sonderlösungen - Serienmäßig

Produktübersicht 2019

- Hebegeräte / Kippgeräte
- Werkzeugwechsel
- Anlagebau / Fördertechnik
- Spezielle Anwendungen
- Wüllner Forstmaschinen





Hebegeräte / Kippgeräte



Werkzeugwechsel



Anlagenbau / Fördertechnik



Spezielle Anwendungen



Wüllner Forstmaschinen

Inhaltsverzeichnis

04

Über uns

05

Unsere Serviceleistungen

07

Hebegeräte / Kippgeräte

12

Werkzeugwechsel

16

Anlagenbau / Fördertechnik

22

Maschinenbau / Spezielle Anwendungen

26

Wüllner Forstmaschinen

Über uns

Sympathisch - Zuverlässig - Kompetent

1992, gegründet von Dipl. Ing. Uwe Schüssler, entwickelte sich das Unternehmen schnell zu einem Spezialisten für Hebe- und Fördertechnik.

Von Beginn an lag die besondere Stärke im Entwickeln und Umsetzen von individuellen Sonderlösungen.

2010 erfolgte die Unternehmensübergabe aus Altersgründen. Die Nachfolge trat der jetzige Inhaber und Geschäftsführer Dominik Franke an. Dessen langjährige Erfahrung in verschiedenen Bereichen des Anlagenbaus führte zu einer Erweiterung des Leistungsspektrums zum Maschinen- und Anlagenbau.

Heute bietet die Firma SCHÜSSLER seinen Kunden, neben moderner Hebe- und Fördertechnik, Lösungen im Sondermaschinenbau sowie Anlagenbau für unterschiedlichste Anwendungen.

Schüssler Maschinen- und Anlagenbau GmbH – Ihr Spezialist für:

- Hebe- und Kippgeräte
- Werkzeugwechsel / Werkzeugwechselsysteme
- Anlagenbau / Fördertechnik
- Sonderlösungen



Dominik Franke
Geschäftsführer

Hallengröße / Verwaltung:

- Montage / Lackiererei 650 qm
- Fertigung 350 qm
- Bürofläche 400 qm

Unsere Serviceleistungen

Erfolgreicher Einkauf Ihrer Maschine - Und weiter?

Auch nach dem Kauf Ihrer Maschine bieten wir Ihnen diverse Möglichkeiten, Sie weiterhin zu unterstützen.

 After Sales Service

 Ersatzteile

 Montage der Ersatzteile

 Wartungsverträge



SCHWENK-HEBE- NEIGE- & KIPPGERÄTE

Hebegeräte & Kippgeräte niedrige Höhe

Hydraulisches Heben und Kippen (MHK)

Tragkraft: Bis 2.000 KG

Auskipphöhe: Bis max. 2.800 mm, Kippwinkel bis 130°



HHK-F 1.000

Fahrbare Ausführung mit festem Behälter - Niederhalter



- Mobil oder stationär, in stabiler Rahmengrundkonstruktion, Kompakthydraulik
- Niederhalter fest oder einstellbar, Steuerung im Tippbetrieb oder Teilautomatik (nur mit Schutzeinrichtung)
- Hubgerüst mit wartungsfreien Laufrollen, Hydraulikzylinder und je nach Hub mit Kettenumlenkung

Hydraulisches Schwenken (HS)

Tragkraft: Bis 2.000 KG

Auskipphöhe: Bis max. 1.800 mm, Kippwinkel bis 130°

Zum Entleeren/ Abfüllen/ Neigen von Schüttgut/ Kleinteilen etc.



Schwenkgerät HS-F 1.000

(fahrbar / Tragkraft 1.000 kg)

- Mobil verfahrbar, Feststellspindel für Schwenkbetrieb
- Ausführung mit Schüttguttrutsche, manuell stufenlos einstellbar
- Tasterbetrieb Auf / Ab und Not Aus



Hebegeräte & Kippgeräte hohe Höhe

Mechanisches Heben und Kippen



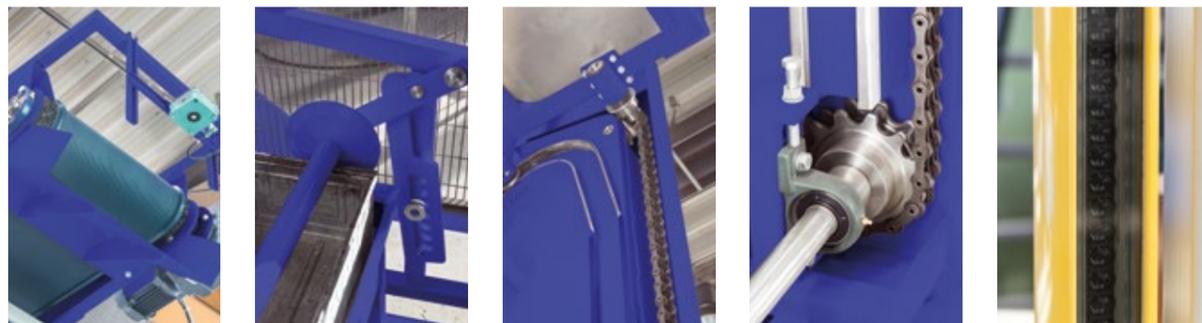
Tragkraft: Bis 3.000 KG
Kippwinkel bis 130°

Kippgerät zur Kleinteilbeschickung

Beschickung von Kleinteilen zu einem Härteprozess.

Hebe- Kippgerät mit Kleinteilbehälteraufnahme in Edelstahl. Entleerung auf ein Förderband und dosiertes Befüllen dem Nachfolgeprozess mittels Füllstandsanzeige.

Zugangssicherung mittels Lichtschrankenkombination.



Mechanisches Heben und Kippen - Seil (MHK-S)

Tragkraft: Bis 2.000 KG
Auskipphöhe: Bis max. 18 m

Gemeinsamer elektromotorischer Antrieb für Heben und Kippen.

Kraftübertragung über Tragkette und Sicherheitskette.

- Profilstahl - Schweißkonstruktion als verkleidete Kastenbauform
- Verdeckt liegende U-Führungsschienen für wartungsfreie Führungsrollen
- Schwenken im oberen Bereich durch mechanische Führungsspur
- Elektrotriebemotor mit Haltebremse
- Kraftübertragung über zwei seitlich angeordnete, umlaufende Rollenbuchsenketten
- Antriebsachse und Umlenkräder mit wartungsfreien Stehlagern bzw. Kugellagern ausgerüstet
- Je eine Sicherheitskette neben der Antriebskette als Absturzsicherung mit Meldung von Kettenbruch





WERKZEUGWECHSEL

Werkzeugwechsel-Wagen



WW-W 2 x 6.0

- Fahrtrieb mit Steuerung, batteriebetrieben
- Deichsellenkung mit Lenkunterstützung, Lenkmotor
- Einschub in angetriebener Rollenbahn
- Hub elektromotorisch über 4-fach Spindeltrieb
- Klappbett hydraulisch

Werkzeugpositionierung mittels Laser, seitliche Führungsrollen und Schienen



Sicherheitsschaltleiste in Steuerung integriert

Werkzeugwechsel-Wagen



WW-W 5.0

- Fahrtrieb mit Steuerung, batteriebetrieben
- Deichsellenkung mit Lenkunterstützung
- Teleskopeinschub, Spindel motorisch
- Scherenhub hydraulisch mit Drehteller

WW-T 50 t

- Für ein Werkzeuggewicht bis 50 t
- Tischgröße 3.700 x 2.000 mm
- Übergabehöhe 300 mm fest
- Einschubkraft 5 t (10%)
- Einschubweg ca. 3.700 mm
- Kranbeladung





Werkzeuginspektionseinheit



Werkzeuginspektionseinheit für 50 t Werkzeuge (vertikale WTE)

- Beidseitig 90 Grad hydraulisch schwenkbar
- Einseitig verfahrbar, hydraulischer Hub 2.900 mm
- Hydraulische Werkzeugverriegelung und Positionierung

Rollenbahnen



Umlaufförderer

Palettenumlauförderer zum Transport von Gitterboxen, bestehend aus:

- 2x Rollenbahnen
- 2x Kettenförderer

Die Gitterboxen werden mit einem Gabelstapler auf die Paletten gesetzt. Mit den Rollenbahnen und integrierten Kettenförderern wird umlaufend gefördert. Die Weitertaktung erfolgt durch den Mitarbeiter, der die Gitterboxen befüllt, über ein Bedienpult.



Rollenbahnen



3 Stationen Schwerlastrollenbahn

Ausführung Rollenbahn rechts und links:
Unterrahmen bestehend aus einem stabilen Rahmengestell, Rahmen mit Durchgangslöchern zur Bodenmontage.

Länge 3000 mm / Breite 2200 mm

Rollenbett:

- Kraftübertragung: Kette - Kette
- Antrieb über SEW Getriebemotoren reversierbar ohne FU
- Nicht begehbar

Technische Spezifikation:

- Behälterabmessungen max.: L x B x H = ca. 4000 x 2000 x 1800 mm
- Behältergewicht mit Produkt: max. 15000 kg
- Behälterzuführung: Gabelstapler oder Absetzkipper

Schwerkraft - Rollenbahn

Zum Teiletransport mit manueller Auf- und Abnahme. Montiert auf stabilem Untergestell, höhenverstellbar zur ergonomischen Be- und Entladung.



Individuelle Lösungsentwicklung

Transportbänder als Sonderlösung für Ihre Individuellen Anforderungen

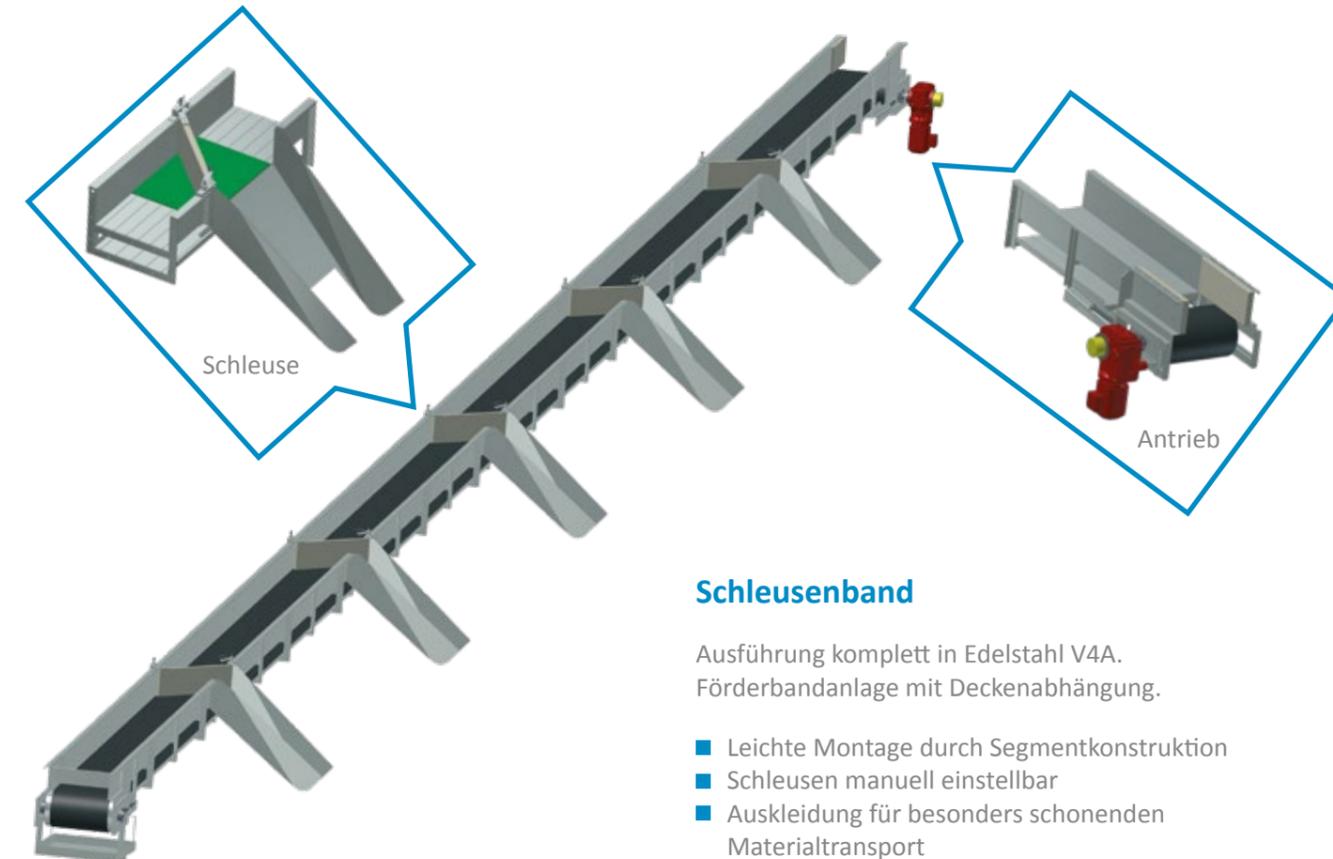


Wellkantenförderer

Die Beschickung erfolgt über mobile Hebe- und Kippgeräte. Sie übernehmen die bereitgestellten Behälter und entleeren die Kleinteile dosiert in die Trommelanlage der Galvaniklinie. Die Dosierung erfolgt über eine integrierte Waage innerhalb der Fördertechnik.



Transportbänder als Sonderlösung für Ihre Individuellen Anforderungen



Schleusenband

Ausführung komplett in Edelstahl V4A.
Förderbandanlage mit Deckenabhängung.

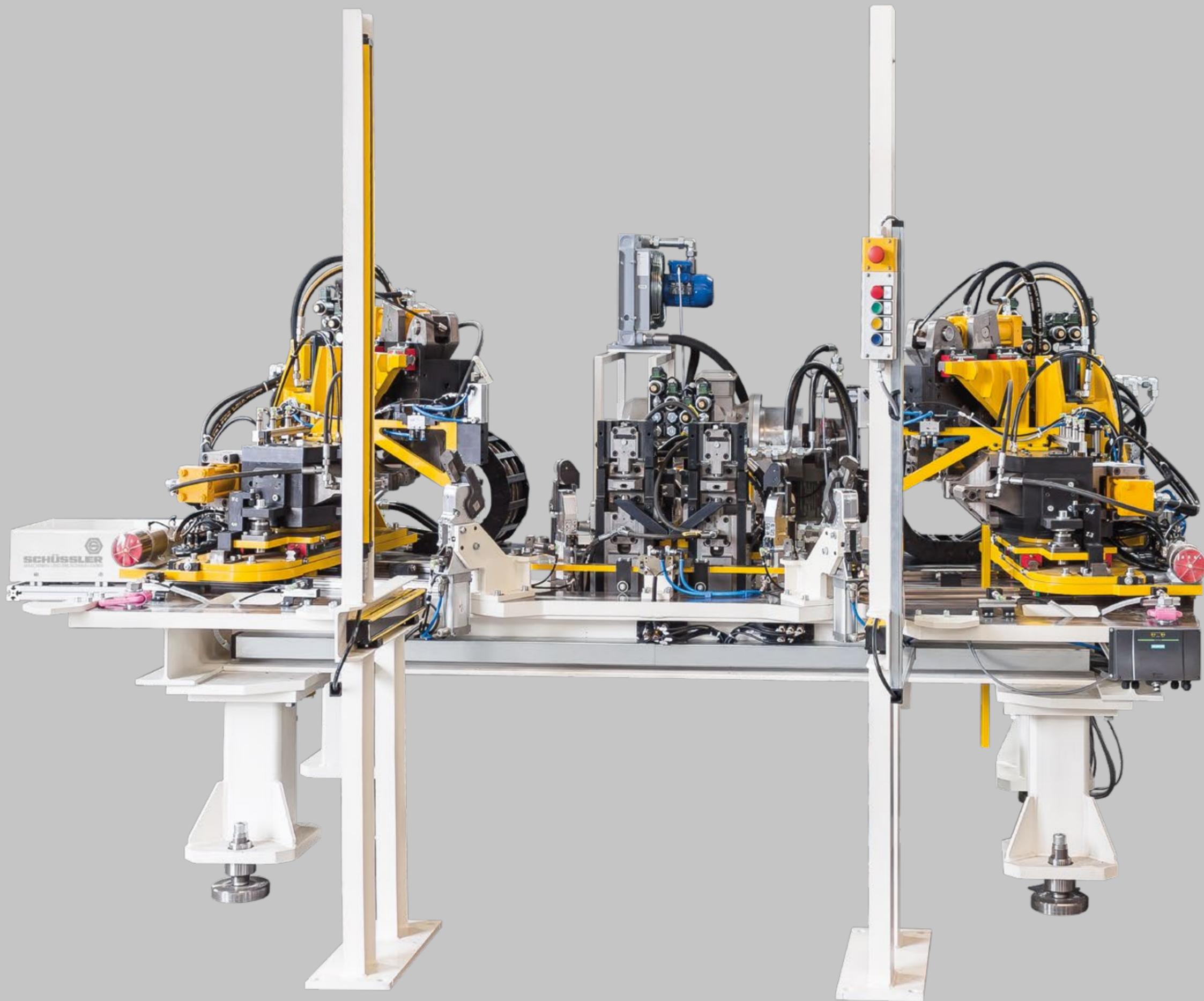
- Leichte Montage durch Segmentkonstruktion
- Schleusen manuell einstellbar
- Auskleidung für besonders schonenden Materialtransport



Tragrollenförderer

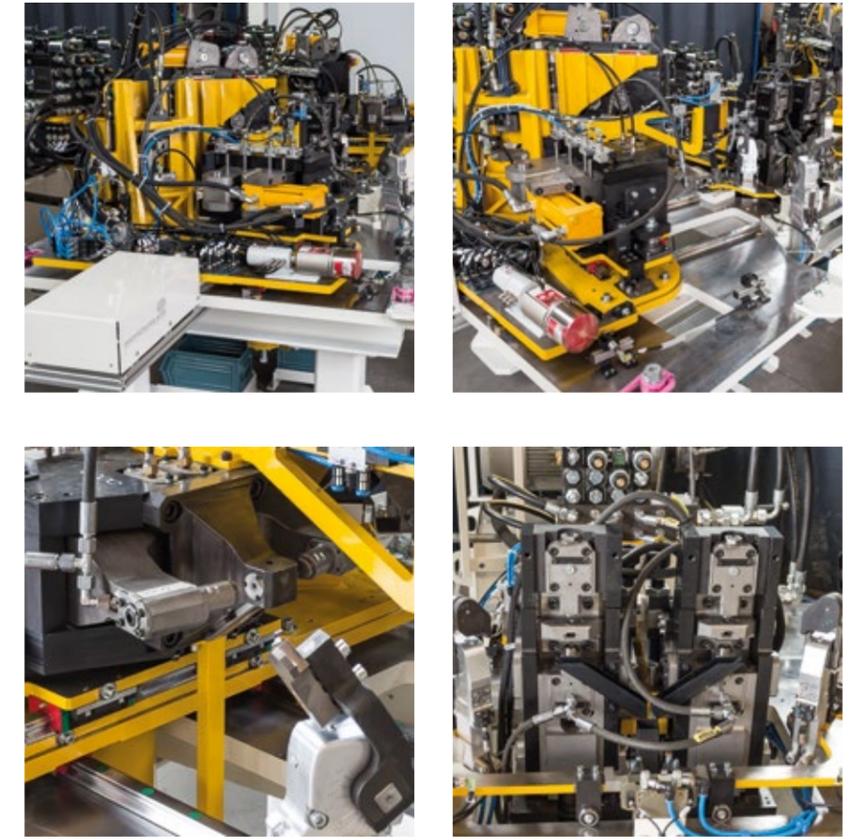
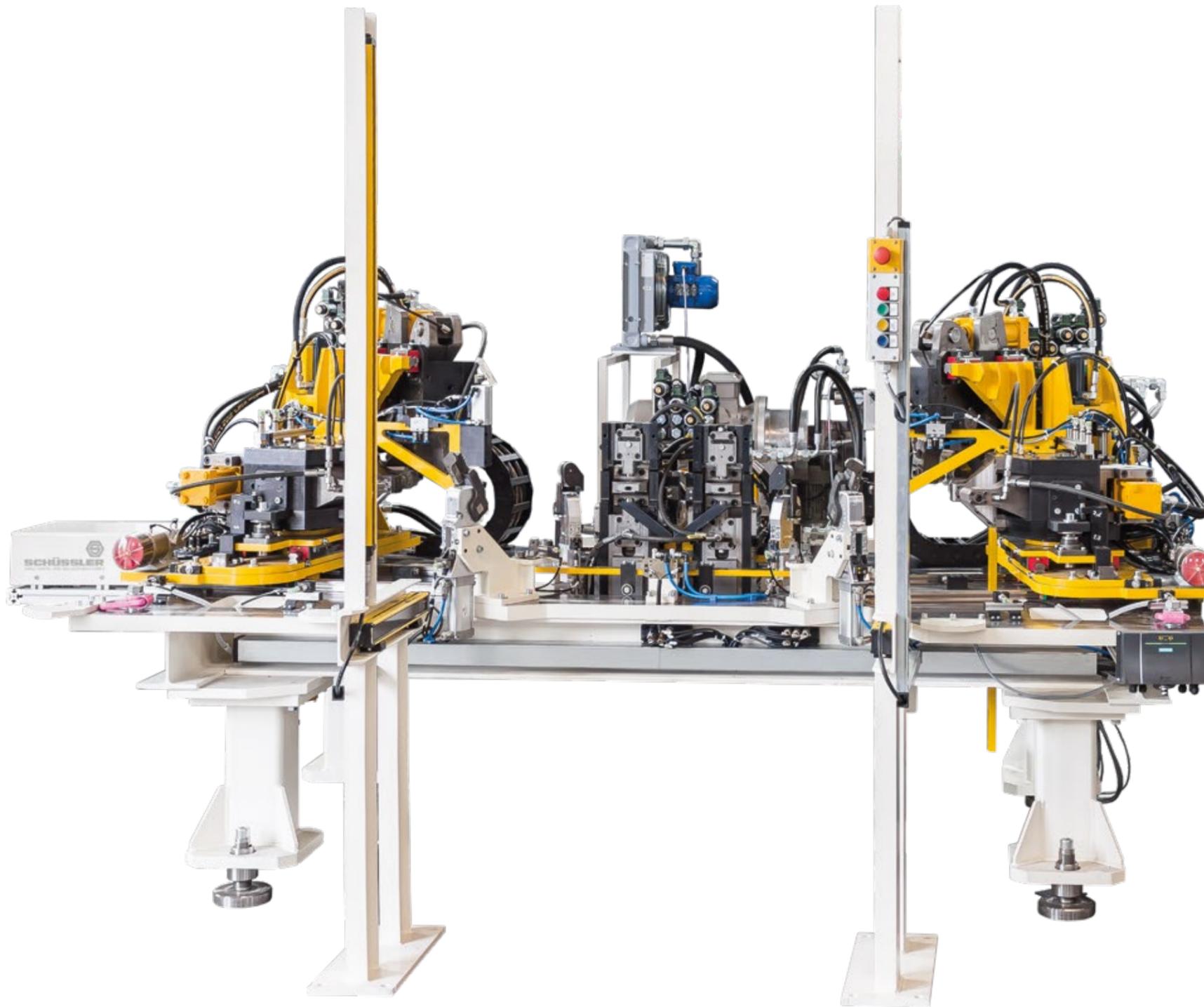
Zum Transport von Baumischabfällen.

- Individuelle Konstruktion in der Höhe und Länge
- Besonders robuste Gurtauswahl



SPEZIELLE ANWENDUNGEN

Stanz- und Lochwerkzeug



Sonderlösung zum Beschneiden, Formen oder Lochen von unterschiedlichen Trägerformen

SPEZIELLE ANWENDUNGEN

Sonderanbaugeräte



Müllkippeinrichtung als Anbaueinheit zum Entleeren von Tonnen (120 / 240 l) in eine Mulde

SAG-MK-120/240 I



Hebevorrichtungen



Hebevorrichtung für Abdeckhauben

- Tragkraft bis 10 t
- Hubhöhen angepasst
- Hubfunktion hydraulisch
- Schwenkfunktion hydraulisch



WÜLLNER
Forstmaschinen
Weihnachtsbaum-Verpackungsmaschinen

made by
SCHÜSSLER
MASCHINEN-UND ANLAGENBAU GMBH



WÜLLNER FORSTMASCHINEN

Weihnachtsbaum Einnetzmaschinen



BM 2.6 K

Mit hydraulischem Antriebskonzept über Kettenumlenkung

BM 2.6 E

Mit elektronischem Bedienkonzept und Zusatzausrüstung
>> (Weitere Informationen)



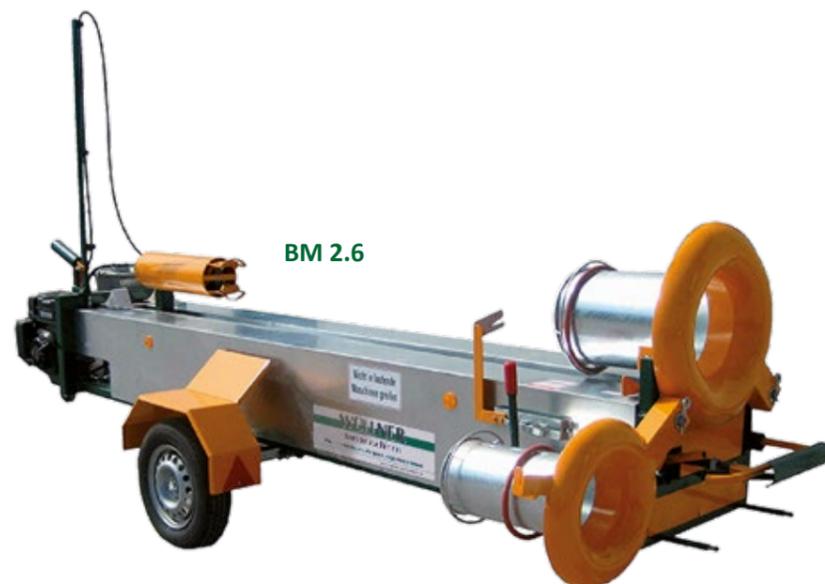
BM 2.6 E

Weihnachtsbaum Einnetzmaschinen



T 2.6 - Ausführung als Traktoranbaugerät

Kraftantrieb über Traktorhydraulik.
Durchziehlänge: 2,60 m
Gesamtlänge: 4,40 m
Bis zu 10 Einnetzungen pro Minute.



BM 2.6

BM 2,6 - Ausführung als Anhängermaschine mit Achse

Kraftantrieb über 4 Takt OHV Motor mit 13 PS oder Elektromotor.

Durchziehlänge: 2,60 m
Gesamtlänge: 5,20 m
Bis zu 10 Einnetzungen pro Minute



T 2.6 ANS

Mit Anspitzer



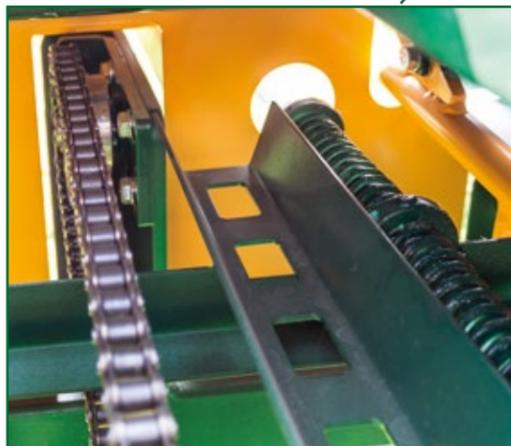
Weihnachtsbaum Einnetzmaschine BM 2.6 K Mit hydraulischem Antriebskonzept über Kettenumlenkung



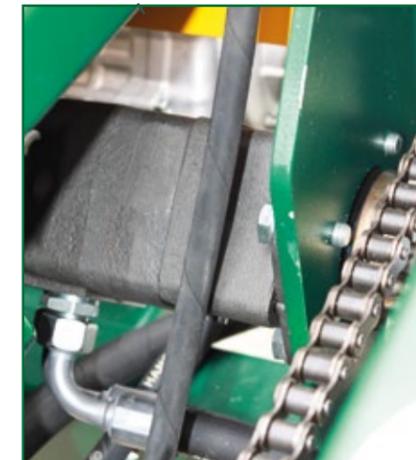
Revolvertrichter



Kombi-Antrieb,
geräuscharmer
Elektroantrieb &
Verbrennungs-
motor



Kettenumlenkung



Hydraulikmotor



Rehwinkel 28
32457 Porta Westfalica

Telefon +49 (0) 57 31 - 15 61 6-0
Telefax +49 (0) 57 31 - 15 61 6-16

E-Mail info@s-pw.de
Internet www.s-pw.de